

FULL DIGITAL CONTROL
POWERED BY ADVANCE
MICROPROCESSORS

EVOLVE

A NEW ERA IN DIGITAL WELDING

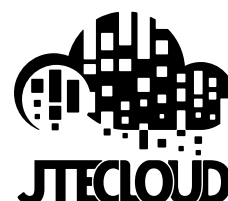


Processi & Funzioni On Demand



Piattaforma Hardware Modulare

Powered by



**JASIC
ITALIA**

JTECloud App:



Processori
ARM
Cortex



IGBT al
Carburo
di Silicio



Pulsata
singola
e doppia



SINERGICA
SMART



PFC
digitale



Funzione
GLICK



100
programmi
memorizzabili



Trainafilo
a 4 rulli



Aggiornamenti
firmware
OTA



Torçe digitali
EVOLVE smart
(opzionale)

Cos'è la serie EVOLVE?

Le sfide odierne nella saldatura sono complesse e in costante cambiamento e una saldatrice che possa aggiornare funzionalità e processi in base alla necessità è la risposta di JASIC a queste sfide. La serie EVOLVE è la linea di saldatrici che riscrive le regole combinando controllo digitale avanzato, architettura hardware modulare e servizi cloud; sono saldatrici in grado di "EVOLVERsi" per affrontare con successo tutte le necessità di saldatura, sempre e ovunque.

LINEA EVOLVE

Hardware On Demand

La piattaforma hardware modulare di EVOLVE offre grande adattabilità sia in termini di funzionalità che di investimento. Non è necessaria una nuova saldatrice completa ad ogni nuovo cantiere o a causa di nuove necessità, è sufficiente impilare il modulo necessario sul sistema esistente e collegarlo alla fonte di alimentazione per essere pronti all'uso.

**Saldatrici Industriali che cambiano regole del gioco**

I generatori delle saldatrici EVOLVE portano il controllo digitale ad un nuovo livello grazie ad hardware all'avanguardia e ad algoritmi di nuova concezione. I suoi avanzati processori ARM Cortex e IGBT al Carburo di Silicio (SiC) formano la solida fondamenta su cui si basano le sue impareggiabili precisione, performances, sostenibilità e stabilità.

Precisione & Performance

- Sfrutta la potenza del controllo digitale completo per saldature precise e uniformi, garantendo qualità ed ottimi risultati ogni volta
- Il microprocessore ARM Cortex e gli IGBT al carburo di silicio aprono la strada a una potenza e stabilità senza pari, migliorando i risultati di saldatura

Efficienza energetica di livello industriale**- Modulazione della frequenza dell'inverter**

La modulazione della frequenza dell'inverter mantiene la frequenza di commutazione ottimale per gli IGBT di EVOLVE in tutte le diverse impostazioni di saldatura, raggiungendo il perfetto equilibrio tra consumo energetico e prestazione

- PFC completamente digitale (correzione del fattore di potenza)

Goditi una maggiore efficienza energetica rispetto al PFC analogico, consumo di energia ottimizzato e

Affidabilità

- Il collaudato e affidabile hardware e la tecnologia all'avanguardia garantiscono durata nel tempo, assicurando che le tue



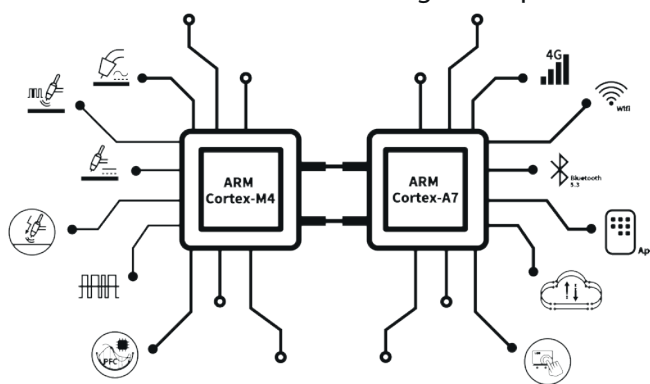
LINEA EVOLVE

Controllo digitale completo grazie ai Microprocessori

Il microprocessore ARM Cortex-M4 di EVOLVE è il DSP (Digital Signal Processing - elaborazione del segnale digitale) ottimale con unità a virgola mobile (FPU - Floating Point Unit). Le sue capacità di processare segnali di prim'ordine e le capacità di elaborazione lo rendono ideale per il controllo preciso della forma d'onda. Utilizza un algoritmo di saldatura avanzato che migliora la saldatura complessiva.

Il Microprocessore ARM Cortex-A7 equipaggiato* velocizza l'elaborazione di EVOLVE dei dati e delle funzionalità IoT per le applicazioni industriali. Il duo M4+A7 guida la potenza digitale di EVOLVE.

*NON applicabile alle EVOLVE200+



Possibilità illimitate con JTECloud

JTECloud riafferma l'attitudine di EVOLVE ad affrontare le moderne sfide della saldatura, offrendo agli utenti un controllo completo sulle attività che vanno dalla personalizzazione della singola macchina alla gestione operativa dell'officina o dell'impianto industriale

Processi & Funzioni su richiesta

Personalizza il processo di saldatura e/o configurazione delle funzioni della tua macchina sul cloud. Esplora i nuovi processi e le funzioni

Gestione dei dati di saldatura

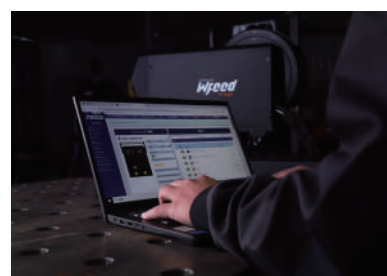
Sfrutta tutto il potenziale del monitoraggio e dell'analisi dei dati di saldatura tramite JTECloud: ottimizzazione efficace della

Gestione della flotta

Supervisiona senza sforzo un'intera flotta di saldatrici connesse al cloud. Monitora le prestazioni, distribuisci

OTA Firmware Update

Mantieni aggiornate le tue macchine EVOLVE tramite la gestione degli aggiornamenti firmware di JTECloud. Le macchine connesse



LINEA EVOLVE

Interazione Uomo Macchina Efficace



Avere un touch screen a colori non è sufficiente per un utilizzo quotidiano efficace nella saldatura industriale. La soluzione di controllo completamente digitale di EVOLVE consente un'interazione uomo-macchina intuitiva e flessibile, offrendo ai saldatori un'esperienza soddisfacente indipendentemente dalle restrizioni imposte del cantiere o dal luogo di lavoro.



Torce EVOLVE Digital Smart (Opzionali)

Le torce EVOLVE sono ciò che porta l'esperienza dell'utente ad un livello superiore, non solo portano il controllo dei parametri di saldatura sulla punta delle dita del saldatore, ma consentono anche un'impostazione rapida e flessibile che si adatta al meglio alle diverse esigenze e condizioni del cantiere. Con le interfacce più avanzate, con queste torce è possibile visualizzare e regolare i parametri di lavoro in tempo reale durante la saldatura, offrendo al saldatore un feedback preciso e un controllo maggiore sui risultati di saldatura.



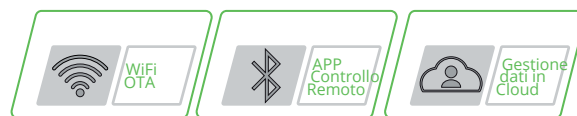
Torcia MIG

Torcia TIG

Push-Pull

Spool-Gun

MIG500 N3D1



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Hardware MODULARE
- Schermo LCD TOUCHSCREEN a colori
- Controllo Sinergico Smart
- Funzione GLICK
- Processore ARM Cortex
- IGBT al carburo di Silicio
- Bluetooth e WiFi
- Sinergia MIG/TIG/MMA
- Modalità MIG Pulsato/doppio pulsato (B)
- Modalità MIG AC/AC Pulsato/Doppio Pulsato (C)
- Modalità HF AC/DC TIG Pulsato/Doppio Pulsato/Mix (D)
- Modalità MMA (B)
- Modalità PLASMA (E)
- Modulo raffreddamento acqua smart (F)
- Wirefeeder Touch con USB-C (A)
- Aggiornamenti software automatici su WiFi (OTA)
- Funzione di inversione polarità
- Reset rapido dei parametri
- Compatibile con torcia digitale** e spoolgun**
- Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)
- Ventola ON DEMAND
- Registrazione dati saldatura in cloud
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- App JTE per Android ed IOS per controllo remoto

400V



OTA aggiornamenti firmware



Processi & Funzioni On Demand

JTE Cloud App:



Sfrutta al massimo la modularità della EVOLVE, passa immediatamente da MIG a TIG



Con i relativi moduli installati basta semplicemente prendere la torcia e cominciare a saldare. La saldatrice EVOLVE utilizza i parametri impostati in base alla torcia utilizzata. Puoi passare per esempio da MIG a TIG e viceversa in pochi secondi, senza cambiare saldatrice o senza smontare e rimontare nessuna torcia.

Wirefeeder

Modulo
AC o DC



MIG500 N3D1



Wire Feeder



A	Modello	EVOLVE W-FEED
	Potenza motore	100W 24VDC
	Corrente massima	500A 60% ED
	Push pull	Disponibile
	Classe di protezione	IP23S

Generatore

B5	Modello	EVOLVE 500 (N3D1)
	Alimentazione	3~AC400 V $\pm 15\%$, 50/60 Hz
	Fattore di potenza	0.85
	Voltaggio a vuoto	79 (VRD 9V)
	Ciclo di lavoro	60%
Saldatura	MMA	20A~500A
	MIG	40A/16V~500A/39V
	Classe di protezione	IP23
	Dimensioni solo generatore	842*302*395mm

Modulo AC



C	Modello	Modulo AC/DC EK-01(P1D03)
	Ciclo di lavoro	40%
	Corrente di saldatura	DC: 5A-500A ACDC: 15A-500A
	Classe di protezione	IP23S
	Dimensioni	842*302*190 mm

Nota bene: il modulo AC MIG è disponibile SOLO per EVOLVE500 quando sia il modulo AC e Wire Feeder sono collegati

Modulo DC



D	Modello	Modulo DC EK-02(P1D04)
	Ciclo di lavoro	40%
	Corrente di saldatura	5A-500A
	Classe di protezione	IP23S
	Dimensioni	842*302*190 mm

CUT Module



E	Modello	EVOLVE 500
	Output Plasma	20-120A
	Duty I _{max}	60% 120A
	Ciclo di lavoro	92A @100%
	Trasformatore	24V DC

Raffreddamento ad Acqua

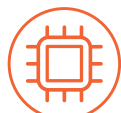
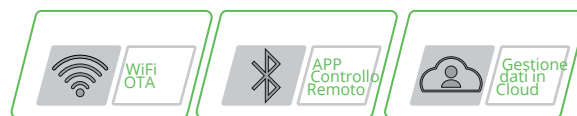


F	Modello	EVOLVE W-Cool
Water cooler	Capacità water cooler	6L
	Potenza pompa acqua	160W 24VDC
	Flusso acqua	2L/min

Trolley

G	Modello	EVOLVE Trolley
---	---------	----------------

MIG400 N3D2



Processori
ARM
Cortex



IGBT al
Carburo
di Silicio



Pulsata
singola
e doppia



SINERGICA
SMART



PFC
digitale



Funzione
GLICK



100
programmi
memorizzabili



Trainafilo
a 4 rulli



Aggiornamenti
firmware
OTA



Torçe digitali
EVOLVE smart
(opzionale)

Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Wirefeeder integrato da 15kg
- Hardware MODULARE
- Schermo LCD TOUCHSCREEN a colori
- Controllo Sinergico Smart
- Funzione GLICK
- Processore ARM Cortex
- IGBT al carburo di Silicio
- Bluetooth e WiFi
- Wirefeeder integrato 15kg
- Sinergia MIG/TIG/MMA
- Modalità MIG Pulsato/doppio pulsato (B)
- Modalità MIG AC/AC Pulsato/Doppio Pulsato (C)
- Modalità HF AC/DC TIG Pulsato/Doppio Pulsato/Mix (D)
- Modalità MMA (B)
- Modalità PLASMA (E)
- Modulo raffreddamento acqua smart (F)
- Wirefeeder Touch con USB-C (A)
- Aggiornamenti software automatici su WiFi (OTA)
- Funzione di inversione polarità
- Reset rapido dei parametri
- Compatibile con torcia digitale** e spoolgun**
- Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)
- Ventola ON DEMAND
- Registrazione dati saldatura in cloud
- Protezione cortocircuito e sovracorrente

400V

230V



OTA aggiornamenti firmware



Processi & Funzioni On Demand

JTE Cloud App:



Sfrutta al massimo la modularità della EVOLVE, passa immediatamente da MIG a TIG

Con i relativi moduli installati basta semplicemente prendere la torcia e cominciare a saldare. La saldatrice EVOLVE utilizza i parametri impostati in base alla torcia utilizzata. Puoi passare per esempio da MIG a TIG e viceversa in pochi secondi, senza cambiare saldatrice o senza smontare e rimontare nessuna torcia. Con la EVOLVE 400 grazie al wirefeeder integrato e il Wirefeeder opzionale installato con una seconda torcia è possibile utilizzare 2 fili diversi senza sostituire la bobina

Wirefeeder
opzionaleWirefeeder
integrato

Modulo AC o DC

MIG400 N3D2



Wire Feeder



A	Modello	EVOLVE W-FEED
	Potenza motore	100W 24VDC
	Corrente massima	500A 60% ED
	Push pull	Disponibile
	Classe di protezione	IP23S

Generatore

B4	Modello	EVOLVE 400 (N3D2)
	Alimentazione	3~AC400 V $\pm 15\%$, 50/60 Hz
	Fattore di potenza	0.99
	Voltaggio a vuoto	70 (VRD 9V)
	Ciclo di lavoro	60%
Saldatura	MMA	20A~400A
	MIG	40A/16V~400A/34V
	Classe di protezione	IP23S
	Dimensioni solo generatore	842*302*395mm

Modulo AC



C	Modello	Modulo AC/DC EK-01(P1D03)
	Ciclo di lavoro	40%
	Corrente di saldatura	DC: 5A-500A ACDC: 15A-500A
	Classe di protezione	IP23S
	Dimensioni	842*302*190 mm

Nota bene: il modulo AC MIG è disponibile SOLO per EVOLVE500 quando sia il modulo AC e Wire Feeder sono collegati

Modulo DC



D	Modello	Modulo DC EK-02(P1D04)
	Ciclo di lavoro	40%
	Corrente di saldatura	5A-500A
	Classe di protezione	IP23S
	Dimensioni	842*302*190 mm

CUT Module



E	Modello	EVOLVE 400
	Output Plasma	20-100A
	Duty I _{max}	60% 100A
	Ciclo di lavoro	77A @100%
	Trasformatore	24V DC

Raffreddamento ad Acqua



F	Modello	EVOLVE W-Cool
Water cooler	Capacità water cooler	6L
	Potenza pompa acqua	160W 24VDC
	Flusso acqua	2L/min

Trolley

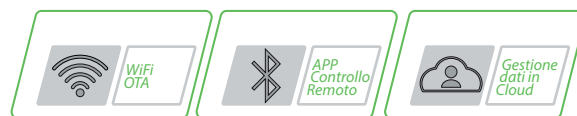
G	Modello	EVOLVE Trolley
---	---------	----------------

MIG200P N2D1



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Schermo LCD Dinamico BLU
- Controllo Sinergico Smart
- Bluetooth e WiFi
- Modalità Lift TIG Pulsato
- Modalità MMA
- Aggiornamenti software automatici su WiFi (OTA)
- Funzione di inversione polarità
- Reset rapido dei parametri
- Pulsazione modalità MIG e TIG
- Compatibile con torcia digitale** e spoolgun**
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- Ventola ON DEMAND
- Registrazione dati saldatura in cloud
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50
- App JTE per Android ed IOS per controllo remoto



Specifiche:

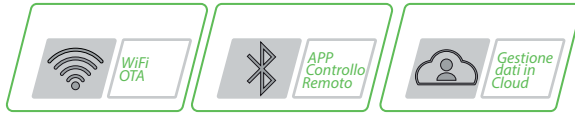
	MIG200P-N2D1
Alimentazione	AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto	60 V
MIG	Corrente nominale ingresso
	Potenza nominale ingresso
	Regolazione corrente uscita
	Ciclo di lavoro nominale
	Frequenza pulsazione
MMA	Dimensione bobina filo
	Corrente nominale ingresso
	Potenza nominale ingresso
	Regolazione corrente uscita
	Ciclo di lavoro nominale
TIG	Corrente nominale ingresso
	Frequenza pulsazione
	Regolazione corrente uscita
	Ciclo di lavoro nominale
Efficienza	82%
Fattore di potenza	0.65
Potenza in standby	< 50 W
Classe di protezione	IP23S
Classe di isolamento	H
Dimensioni Lunghezza x Larghezza x Altezza	605x400x250 mm
Peso netto	17 kg



Accessori

- Torcia MB24 3mt
- Cavo massa 3mt
- 1 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica





MIG200P HF N2D2



Caratteristiche:

- Scocca rinforzata
- Design ergonomico
- Schermo LCD TOUCHSCREEN a colori
- **Controllo Sinergico Smart**
- **Modalità "Super Saldatore"**
- **Bluetooth e WiFi**
- **Modalità TIG HF DC Pulsato/mix e Sinergico**
- Modalità MMA sinergico
- **Modalità MIG DC/PULSATO/TWIN PULSE SINERGICO**
- Aggiornamenti software automatici su WiFi (OTA)
- Funzione di inversione polarità
- Reset rapido dei parametri
- Pulsazione modalità MIG e TIG
- Compatibile con torcia digitale** e spoolgun**
- **Tecnologia ABAP (bilanciamento automatico flusso aria)**
- Ventola ON DEMAND
- Registrazione dati saldatura in cloud
- Protezione cortocircuito e sovracorrente
- Attacco 35/50
- Industria 4.0 Ready
- App JTE per Android ed IOS per controllo remoto



JTE Cloud App:



Specifiche:



	MIG200P-HF-N2D2
Alimentazione	AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Voltaggio a vuoto	77 V
MIG	Corrente nominale ingresso
	39.1 A
	Potenza nominale ingresso
	5.83 kVA 3.79 kW
	Regolazione corrente uscita
MMA	20~200 A
	Ciclo di lavoro nominale
	200 A @25% 116 A @60% 100 A @100%
	Frequenza pulsazione
	Singola 10~200 Auto
TIG	Doppia 0.5-5 manuale, 10~200 Auto
	Dimensione bobina filo
	5 kg
	Corrente nominale ingresso
	38.5 A
TIG	Potenza nominale ingresso
	5.83 kVA 3.79 kW
	Regolazione corrente uscita
	20~180 A
	Ciclo di lavoro nominale
TIG	180 A @25% 116 A @60% 90 A @100%
	Corrente nominale ingresso
	33 A
	Frequenza pulsazione
	0.5~1000
TIG	Regolazione corrente uscita
	5~200 A
	Ciclo di lavoro nominale
	200 A @25% 116 A @60% 100 A @100%
Efficienza	82%
Fattore di potenza	0.65
Potenza in standby	< 50 W
Classe di protezione	IP23S
Classe di isolamento	H
Dimensioni Lunghezza x Larghezza x Altezza	605x400x250 mm
Peso netto	17 kg



Accessori

- Torcia MB24 3mt
- Cavo massa 3mt
- 1 pz quick plug gas
- 2 pz fascetta metallica