

(Alta Frequenza) PLASMA Inverter HF

CUT 60 HF



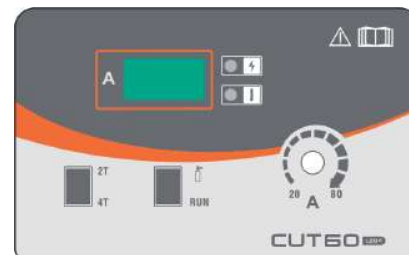
Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- HF
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Taglia i piatti di metallo velocemente e con precisione
- Superficie di taglio liscia con velocità di taglio alta
- Frequentemente usata per tagliare l'acciaio inossidabile, rame, ghisa, alluminio, etc etc
- Interfaccia CNC

Specifiche

- Arco pilota
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Connettore europeo
- Indicatore e regolatore pressione aria
- Connettore centralizzato con protezione sgancio

Pannello operatore



Accessori

In dotazione

- Cavo massa (3m*16mm²)



Opzionali

- Torcia LT81



- Maschera da saldatura

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito www.jasicialta.it/accessori

Codice ordine:	CUT60-L224HF
Alimentazione	3~AC400V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	11.4
Potenza nominale d'ingresso	7.9kVA - 7.11kW
Tempo post-flusso (s)	10
Arco d'avvio (A)	HF
Capacità di taglio (mm)	20
Capacità di taglio pulito (mm)	16
Pressione dell'aria	200lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	290
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	60A/40% 49A/60% 38A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	540x250x380
Peso (kg)	14.5